



Articles nécessaires :

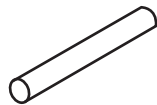
1) Un kit d'épissure



2 - 20 - 18 AWG
Connecteurs
sertis + soudés
étanches
FASTENAL
Réf. : 07009714

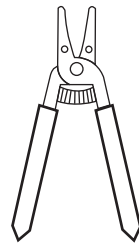


1 - 16-14 AWG
Connecteur bout
à bout non isolé
FASTENAL
Réf. : 0705175



1 - Tube thermorétractable
à paroi épaisse 0,40 x 6",
avec doublure adhésive
FASTENAL
Réf. : 58654

2) Outils



Dénudeurs
de fils



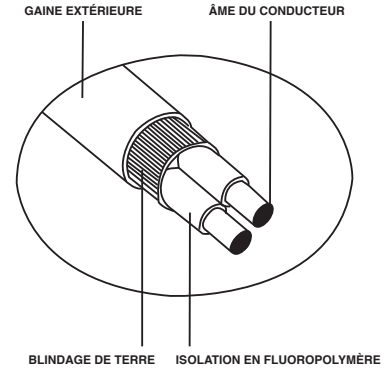
Pince à
sertir



Chalumeau
butane



Pistolet à
air chaud



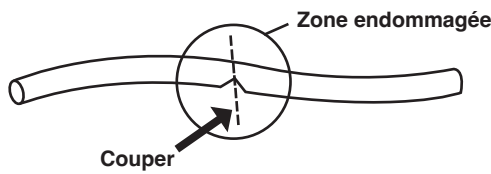
GAINE EXTÉRIEURE

ÂME DU CONDUCTEUR

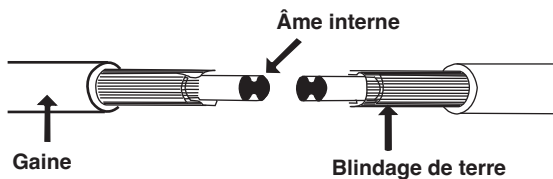
BLINDAGE DE TERRE

ISOLATION EN FLUOROPOLYMÈRE

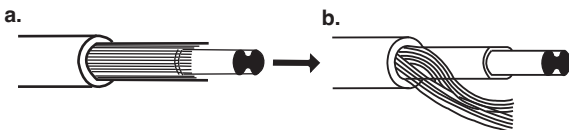
Étape 1 - Déterminez où se trouve le dommage et effectuez une coupe nette à travers le fil.



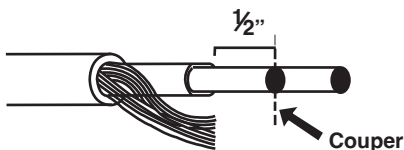
Étape 2 - À l'aide de dénudeurs de fils, retirez 1" de l'isolation extérieure des deux câbles.



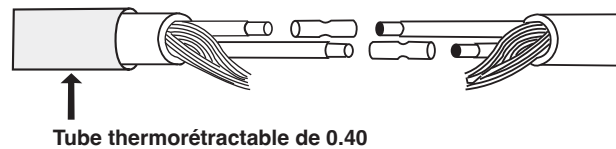
Étape 3 - Séparez le fil de gaine tressée de la couche intérieure d'isolation.



Étape 4 - Raccourcissez un fil conducteur interne de chacun des deux câbles à 1/2".

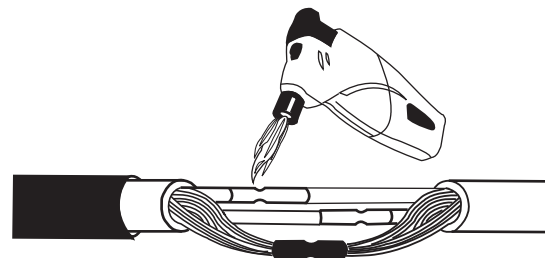


Étape 5 - Placez le tube thermorétractable sur un côté du câble, puis insérez les fils conducteurs internes de chaque côté du connecteur à sertir.



Étape 6 - Comprimez la cosse du connecteur serti-soudé de chaque côté à l'aide de l'outil de sertissage. À l'aide d'un chalumeau butane, chauffez soigneusement les connecteurs pour sceller le sertissage et faire fondre la soudure. Ne surchauffez pas le connecteur, car cela pourrait l'endommager.

Chauffer le connecteur avec un chalumeau butane



Étape 7 - Insérez les deux fils de terre dans le connecteur à sertir non isolé et sertissez.

Étape 8 - Faites glisser le tube thermorétractable sur l'ensemble du raccord, puis rétractez-le à l'aide d'un pistolet à air chaud. N'utilisez pas de flamme nue.

