



WarmlyYours

Be Connected.
Be Warm. Be Radiant.

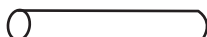
Instrucciones para la fusión de la nieve y el calor de la losa

Artículos necesarios:

1) Un kit de empalme

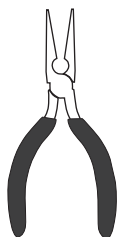


1 - Conectores sellados de crimpado + soldadura para cable de 22 - 18 AWG
Número de parte de Fastenal (SKU) 07009714 o Gardner Bender Modelo # XTM-240

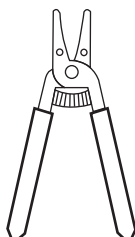


1 - Tubo termocontráctil de pared gruesa con adhesivo, .45 x 6"
HOME DEPOT SKU 691459

2) Herramientas



Alicate de punta de aguja



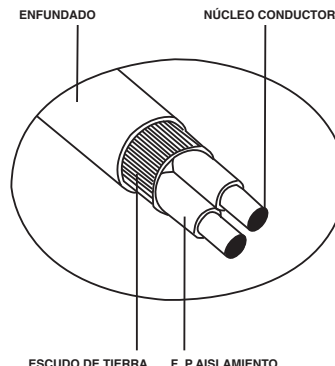
Pelacables



Herramienta de engaste



Pistola de aire caliente



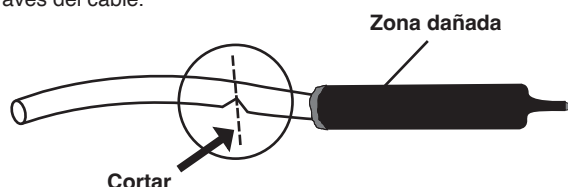
ENFUNDADO

NÚCLEO CONDUCTOR

ESCUDO DE TIERRA

F.P AISLAMIENTO

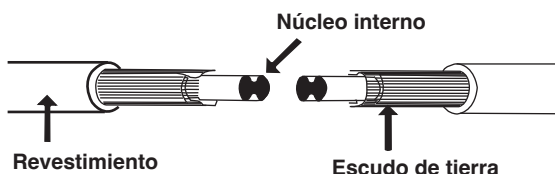
Paso 1 - Determine dónde está el daño y haga un corte limpio a través del cable.



Zona dañada

Cortar

Paso 2 - Con un pelacables, pele 1" del aislamiento exterior del cable.

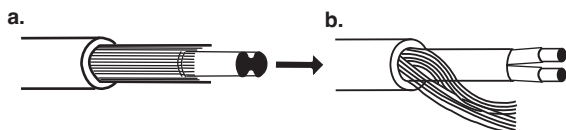


Núcleo interno

Revestimiento

Escudo de tierra

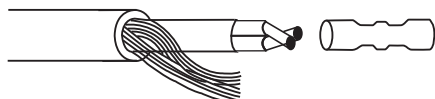
Paso 3 - Separe el cable de la vaina trenzada de la capa interna de capa de aislamiento. Retire 1/4" de aislamiento de cada conductor conductor interno.



a.

b.

Paso 4 - Enrolle los cables del conductor interno y luego insertarlos en el conector engastado.



Paso 5 - Comprima el conector engastado en cada lado utilizando la herramienta de engaste. Con una pistola de aire caliente, caliente cuidadosamente los conectores de engaste para sellar el engaste y fundir soldadura. Cuando el conector se caliente, engaste el extremo con unos alicates, como se muestra, para sellar el extremo.



CRIMEN AQUÍ

Paso 6 - Coloque la trenza de tierra a lo largo del engaste y deslice el tubo termorretráctil sobre la unión completada y retracte con una pistola de aire caliente. No utilice una llama. Cuando el tubo se caliente, utilice unos alicates para engastar el extremo cerrado, como se muestra. Verifique que el flujo de sellante en ambos extremos del tubo. Debe haber un pegamento claro en cada extremo del del tubo. Esto asegurará un sello impermeable.

